

ICS 23.060.01  
J 16



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26479—2011

GB/T 26479—2011

## 弹性密封部分回转阀门 耐火试验

Fire test for soft-seated quarter-turn valves

(ISO 10497:2010 Testing of valves—Fire type-testing requirement,MOD)

中华人民共和国  
国家标准  
弹性密封部分回转阀门 耐火试验  
GB/T 26479—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字  
2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-43294 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26479-2011

2011-05-12 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

7.4 压力等级的评定

被试阀门可评定其他阀门的压力等级范围按表 3 和表 4 的规定。

表 3 可评定阀门的压力等级

被试阀门的公称压力 PN	覆盖阀门的压力级	
	PN	ANSI Class
10	10;16	150
16	16;25	150
25	25;40	150;300
40	40;63;100	300;400;600
63	63;100	300;400;600
100	100;150	600;800;900
150	150;260	900;1 500
260	260;420	1 500;2 500
420	420	2 500

表 4 可评定阀门的压力级

试验阀门的压力级 ANSI Class	覆盖阀门的压力级	
	ANSI Class	PN
150	150;300	10;16;25;40
300	300;400;600	40;63;100
400	400;600;800	63;100
600	600;800;900	100;150
800	800;900;1 500	100;150;260
900	900;1 500	150;260
1 500	1 500;2 500	260;420
2 500	2 500	420

7.5 特别标记

除了按照有关的标准和技术条件的要求做标记外,按本标准进行评定的阀门应作“FT”(耐火试验)的标记。

8 试验报告

按本标准试验程序进行阀门的试验,试验报告应有以下的内容:

- 试验日期和试验地点、阀门生产厂名及其地址;
- 试验阀的信息:公称尺寸、压力级、结构类型、壳体材料以及生产厂编号等;
- 阀体及其他位置处的标记,包括生产厂铭牌(如果有);

目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 试验准则 ..... 1

    4.1 阀门结构形式的要求 ..... 1

    4.2 阀门的压力泄放 ..... 1

5 耐火试验方法 ..... 2

    5.1 安全防护 ..... 2

    5.2 试验要求 ..... 2

    5.3 试验装置 ..... 2

    5.4 试验操作程序 ..... 5

6 阀门性能要求 ..... 6

7 阀门的评定 ..... 7

    7.1 评定的方式 ..... 7

    7.2 材料的评定 ..... 7

    7.3 公称尺寸的评定 ..... 7

    7.4 压力等级的评定 ..... 8

    7.5 特别标记 ..... 8

8 试验报告 ..... 8

试验阀是上游密封型的,还应扣除收集在上游阀座与下游阀座之间的水量。继续用计量筒收集泄漏的水以用来确定试验阀在火烧以及冷却期间的外部泄漏率。

5.4.13 在熄火后 5 min 内,用水强制冷却阀门使其表面温度降到 100 °C 以下,冷却时间应不超过 10 min。记录使阀门表面温度强制冷却到 100 °C 所需的时间。

5.4.14 按 5.4.5 的要求检查并且调节阀门的试验压力。记录液位计的读数并且确定计量筒(图 1 中的序号 20)中的水量。记录通过任何按标准设计要求安装的泄压阀的外漏量,其数值用来计算在火烧期间和冷却期间总的泄漏量。

5.4.15 对 PN 100(ANSI Class 600)及更低压力级的阀门,把试验压力降低并稳定在 0.2 MPa,保持该试验压力 5 min 后,再测量 5 min 时间的通过被试阀门阀座的泄漏量。

5.4.16 升高至高压试验压力,将被试阀门全开,再关被试阀门至部分开启位置,关闭截止阀(图 1 中的序号 17),保持高压试验压力 5 min 后,再测量 5 min 时间的被试阀门的外部泄漏量。

## 6 阀门性能要求

6.1 火烧期间,通过阀座的泄漏率应符合表 1 的规定。

6.2 在火烧期间和冷却期间,阀门的外部泄漏率(不包括通过阀座的泄漏)应符合表 1 的规定。

6.3 冷却后,通过阀座的低压试验的泄漏率应符合表 1 的要求。

6.4 冷却后,被试阀门在带压条件下从关闭位置到开启位置,应使用安装在阀门上的手动操作装置进行操作,不应使用其他的扳手或工具。高压试验时,阀门在部分开启位置的外部泄漏率应按表 1 的规定。

表 1 耐火期间最大允许泄漏率

单位为每分钟毫升

阀门公称尺寸 DN	通过阀座的泄漏 ≤			外部泄漏 ≤		
	火烧期间		冷却后	火烧及冷却期间		操作试验后
	低压试验	高压试验	低压试验	低压试验	高压试验	高压试验
8	32	128	13	8	32	8
10	40	160	16	10	40	10
15	60	240	24	15	60	15
20	80	320	32	20	80	20
25	100	400	40	25	100	25
32	128	512	51	32	128	32
40	160	640	64	40	160	40
50	200	800	80	50	200	50
65	260	1 040	104	65	260	65
80	320	1 280	128	80	320	80
100	400	1 600	160	100	400	100
125	500	2 000	200	125	500	125
150	600	2 400	240	150	600	150
200	800	3 200	320	200	800	200
>200	800	3 200	320	200	800	200

## 前 言

本标准修改采用 API 607:2005/ISO 10497:2010《阀门试验 耐火型式试验要求》。

本标准与 API 607:2005/ISO 10497:2010 技术要求一致,在条款的顺序和编排上按照我国习惯进行了修改。本标准与 API 607:2005/ISO 10497:2010 相比没有技术内容变化。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:合肥通用机械研究院、石油工业井控装置质量监督检验中心、合肥通用机电产品检测院。

本标准主要起草人:王晓钧、刘晓春、张祥来、吴磊。